



**TATOMA**  
GRUPO

**mezclador  
vertical  
de tres sinfines **triplo****





Enganche reversible y ajustable en altura

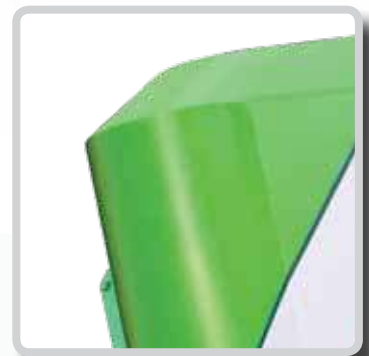
Batería



Contracuchilla hidráulica



Pata hidráulica



Anillo antidesbordamiento macizo (serie)



Escalera de doble acceso





Tridem direccional forzado (serie en MV 40 y 45)



Tandem direccional de serie en MV 30 y 35 (opcional forzado)



## TURBINA DISTRIBUIDORA /ENCAMADORA

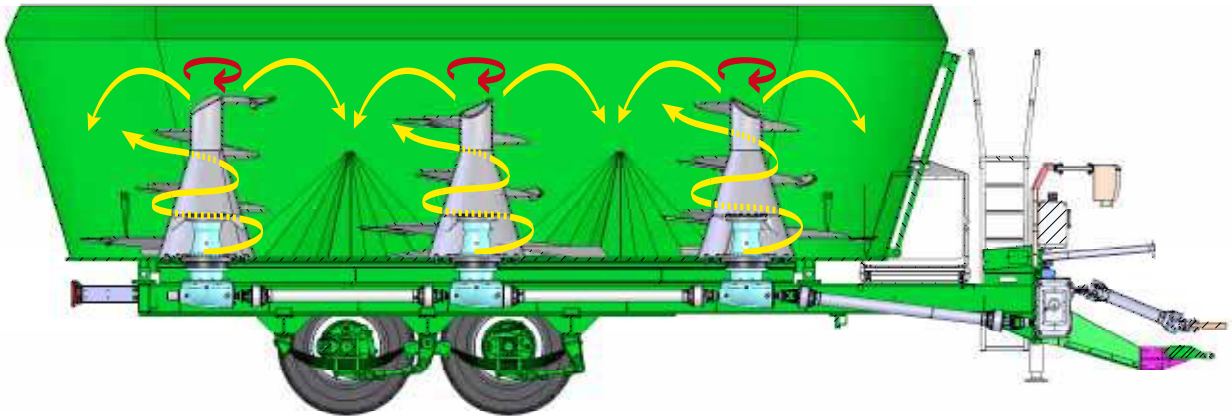
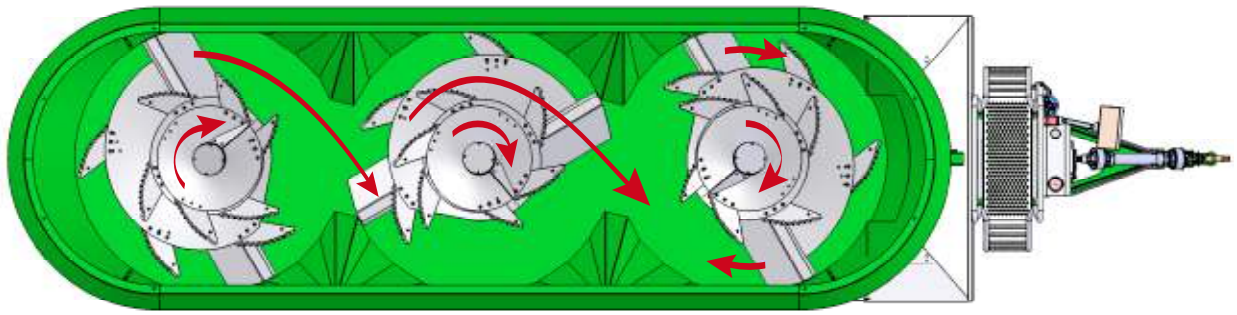
Turbina distribuidora de gran diámetro (1,5 m) movida mediante transmisión mecánica (hidráulica para turbina trasera). Equipada con cambio de dos velocidades que le proporcionan un alto rendimiento y la habilitan para lanzar el producto 18-20 m en velocidad rápida y 6-8 m en velocidad lenta. Su gran efectividad le hace ser la solución ideal para encamar tanto cubículos por medio del casquete ajustable verticalmente como para grandes superficies abiertas por medio de su visera orientable horizontalmente. La boquilla giratoria permite distribuir el producto a ambos lados de la máquina. Interiormente la turbina dispone de palas reforzadas intercambiables que aseguran un flujo de aire constante que garantiza una distribución uniforme de la paja.



Visera orientable 30° + 30°



Boquilla giratoria 300°



## SISTEMA DE MEZCLA

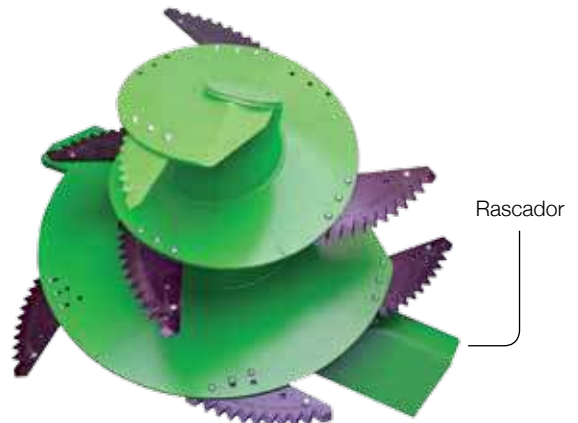
La perfecta combinación entre el tamaño de los sinfines, la geometría de la cuba de mezclado y disposición de los sinfines unos respecto a los otros, asegura un proceso de mezcla eficiente y garantiza una homogeneidad en la misma respetando la estructura de cada uno de los ingredientes que intervienen en el proceso. La disposición asimétrica de los sinfines y de los triángulos separadores nos asegura un ideal intercambio del producto entre las diferentes zonas de mezclado, combinando un alto grado de utilización del volumen y una baja demanda de potencia. Todo esta conjunción de factores nos da como resultado una inmejorable circulación del producto no sólo en el proceso de mezcla sino también en la distribución del producto durante la descarga.

## SINFÍN

Conscientes de la importancia de una buena conjunción entre la dimensión de los sinfines y del volumen de la cuba, TATOMA dispone de diferentes tamaños de sinfín que se ajustan a las características de la maquina en cada caso. El sinfín es vertical equipado con cuchillas dentadas intercambiables y con dos posiciones de ajuste. En el diseño del sinfín se tuvieron en cuenta los diferentes tipos de mezcla que nos podemos encontrar que en ocasiones puede ser predominantemente húmeda con fibra corta y en otros casos seca y con fibra larga. Tras años

## VENTAJAS

- Bajo consumo de potencia
- Ideal circulación del producto
- Máxima utilización del volumen de la cuba de mezclado
- Respeto de la estructura de los ingredientes de la mezcla



Cuchilla ajustable de alta resistencia

de experiencia en el sector TATOMA ha desarrollado un sinfín capaz de trabajar con cualquier tipo de mezcla garantizando la máxima homogeneidad y una distribución ideal. La espiral inferior de gran diámetro nos asegura una descarga regular cualquiera que sea el tipo de mezcla. A su vez la combinación entre el paso de las espiras y el diámetro de las mismas nos garantiza un perfecto movimiento del producto, un corte rápido y eficiente, un bajo consumo de combustible y un vaciado completo y regular de la cuba.



Puertas laterales



Sensor de peso



Báscula programable



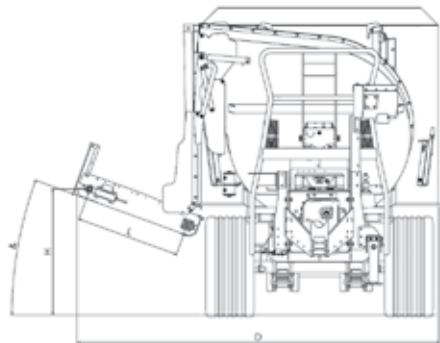
# especificaciones técnicas serie "MV triple" descarga puertas laterales

	A (mm.)	B (mm.)	C (mm.)	D (mm.)	E (mm.)	F (mm.)
<b>MVL-30-T</b>	8.880	3.075	2.563	2.242	512	940
<b>MVL-35-T</b>	8.960	3.315	2.693	2.242	512	940
<b>MVL-40-T</b>	9.040	3.595	2.563	2.242	512	940
<b>MVL-45-T</b>	9.460	3.665	2.563	2.242	512	940

NOTA: Con opción picadora "A" + 400 mm.



## ALTURA DE DESCARGA



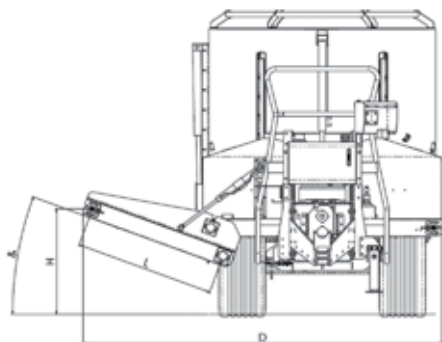
	&	Ruedas	L=930		L=1.180		L=1.430	
			H (mm.)	D (mm.)	H (mm.)	D (mm.)	H (mm.)	D (mm.)
<b>MVL-30-T</b>	30°	445/45 R19,5 - 220	1.200	3.285	1.350	3.585	1.450	3.735
<b>MVL-35-T</b>	30°	445/45 R19,5 - 220	1.200	3.285	1.350	3.585	1.450	3.735
<b>MVL-40-T</b>	30°	445/45 R19,5 - 220	1.200	3.285	1.350	3.585	1.450	3.735
<b>MVL-45-T</b>	30°	445/45 R19,5 - 220	1.200	3.285	1.350	3.585	1.450	3.735

# especificaciones técnicas serie "MV triple" descarga por cinta



	A (mm.)	B (mm.)	C (mm.)	D (mm.)	E (mm.)	F (mm.)
<b>MV-30-T</b>	9.900	3.020	2.400	2.265	550	920
<b>MV-35-T</b>	9.980	3.260	2.530	2.265	550	920
<b>MV-40-T</b>	10.060	3.540	2.530	2.265	550	920
<b>MV-45-T</b>	10.480	3.610	2.530	2.265	550	920

## ALTURA DE DESCARGA



	&	Ruedas	L=1.000	
			H (mm.)	D (mm.)
<b>MV-30-T</b>	30°	445/45 R19,5 - 220	1.405	1.586
<b>MV-35-T</b>	30°	445/45 R19,5 - 220	1.405	1.586
<b>MV-40-T</b>	30°	445/45 R19,5 - 220	1.405	1.586
<b>MV-45-T</b>	30°	445/45 R19,5 - 220	1.405	1.586

# TATOMA

GRUPO



UNE EN ISO  
9001:2000  
N° 0.04.03211



## INGENIERÍA Y MONTAJES MONZÓN, S.L. (INMOsa)

Polígono Industrial PAULES 53-55  
22400 Monzón (Huesca) ESPAÑA

Tel: (+34) 974 401 336  
FAX: (+34) 974 400 670

inmosa@grupotatoma.com  
www.grupotatoma.com

Distribuidor