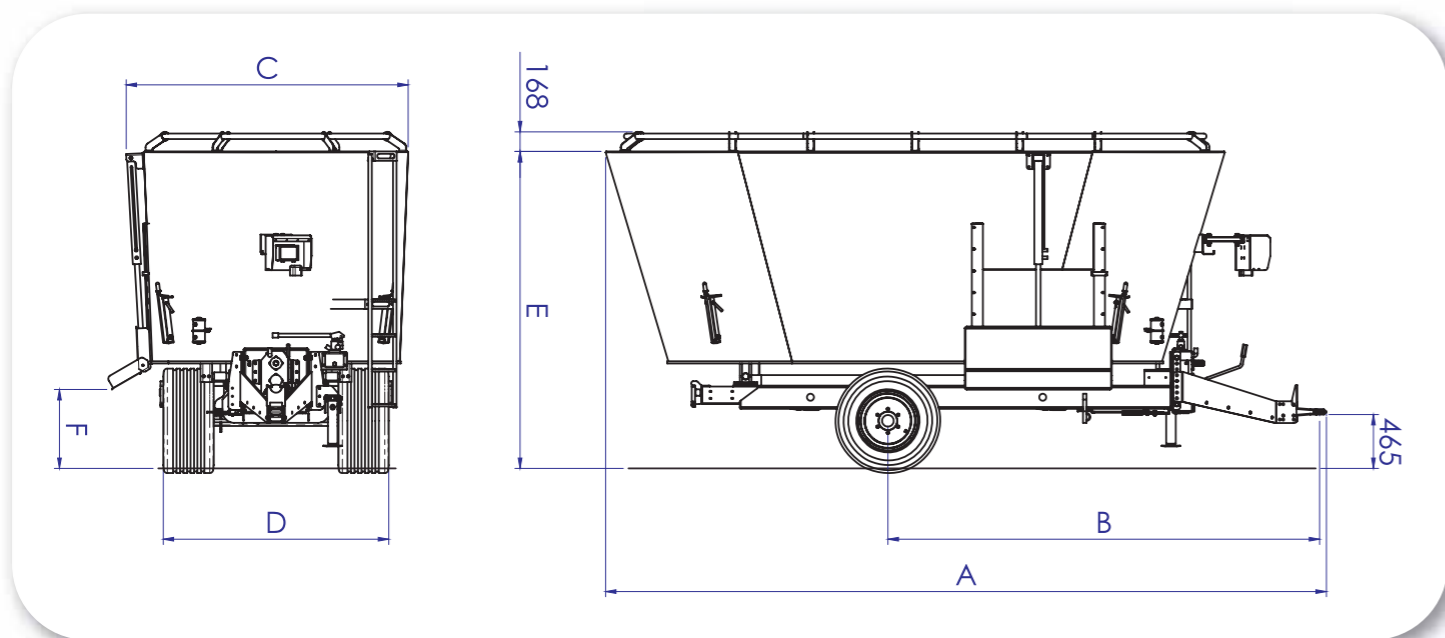


especificaciones técnicas remolque vertical de doble sinfín serie VD

	Capacidad m ³	Potencia CV	Ruedas	A (mm.)	B (mm.)	C (mm.)	D (mm.)	E (mm.)	F (mm.)	Tara Kg.
VD 175	17	85	445/45 - 19,5	6.205	3.717	2.428	1.942	2.729	680	5.450
VD 215	21	95	445/45 - 19,5	6.271	3.717	2.548	1.942	2.941	680	5.885



equipamiento estándar

- Mezclador vertical
- 2 sinfines verticales con cuchillas dentadas
- Descarga por puerta lateral con bandeja
- Cuatro células de pesaje de diámetro 54 mm.
- 4 contracuchillas regulables
- Escalera vertical sencilla
- Cambio de velocidad (con palanca)
- Báscula no programable
- Latiguillos directos al tractor
- Pie hidráulico con bomba manual
- Freno hidráulico y manual
- Enganche atornillado regulable en altura
- Cardan simple
- Ruedas simples: 445/ 45 R 19,5

TATOMA
GRUPO



Management System
ISO 9001:2008
OHSAS 18001:2007
ISO 14001:2004
www.tuv.com
ID 9105024614



**INGENIERÍA Y MONTAJES MONZÓN, S.L.
(INMOSA)**

Polígono Industrial PAULES 53-55
22400 Monzón (Huesca) ESPAÑA

Tel: (+34) 974 401 336
FAX: (+34) 974 400 670

inmosa@grupotatoma.com
www.grupotatoma.com

Distribuidor

remolque vertical de doble sinfín -VD



TATOMA
GRUPO



Cuchilla ajustable de alta resistencia

Rascador

VENTAJAS

- Bajo consumo de potencia
- Ideal circulación del producto
- Máxima utilización del volumen de la cuba de mezclado
- Respeto de la estructura de los ingredientes de la mezcla

SINFÍN

Conscientes de la importancia de una buena conjunción entre la dimensión de los sinfines y del volumen de la cuba, TATOMA dispone de diferentes tamaños de sinfín que se ajustan a las características de la máquina en cada caso. El sinfín es vertical equipado con cuchillas dentadas intercambiables y con dos posiciones de ajuste. En el diseño del sinfín se tuvieron en cuenta los diferentes tipos de mezcla que nos podemos encontrar que en ocasiones puede ser predominantemente húmeda con fibra corta y en otros casos seca y

con fibra larga. Tras años de experiencia en el sector TATOMA ha desarrollado un sinfín capaz de trabajar con cualquier tipo de mezcla garantizando la máxima homogeneidad y una distribución ideal. La espiral inferior de gran diámetro nos asegura una descarga regular cualquiera que sea el tipo de mezcla. A su vez la combinación entre el paso de las espiras y el diámetro de las mismas nos garantiza un perfecto movimiento del producto, un corte rápido y eficiente, un bajo consumo de combustible y un vaciado completo y regular de la cuba.