

TATOMA
GRUPO



MTS LINCE

MEZCLADOR AUTOPROPULSADO HORIZONTAL DE UN SINFIN

MTS LINCE

El mezclador autopropulsado MTS LINCE es la respuesta a la demanda de un sistema de mezcla horizontal fiable y más homogénea, sobre la base de una máquina autopropulsada. Esto nos da como resultado una máquina manejable en su concepción, cómoda en su manejo y eficiente en su ejecución. Con las ventajas del sistema horizontal en cuanto a la calidad de la mezcla, el modelo LINCE es la máquina ideal para explotaciones de tamaño medio/grande. El concepto de un solo sinfín reduce al máximo las partes móviles minimizando el riesgo de averías y por lo tanto facilitando el mantenimiento.

PATENTADO

El sistema de mezcla de un sinfín horizontal no continuo con espirales vaciadas en el centro, asegura una circulación del producto de forma longitudinal atravesando las espiras y evitando la compresión de la mezcla. En realidad lo que tenemos son dos sinfines de sentido contrario montados sobre un mismo eje lo que hace que la mezcla se desplace hacia el centro haciendo que esta suba y con ayuda de las palas giratorias montadas sobre la pared de la cuba, empujamos la mezcla hacia los extremos del sinfín cerrando así el circuito de mezclado. El resultado es una mezcla homogénea y suelta además de reducir en un 20% del tiempo real de mezclado. El concepto de un solo sinfín reduce al máximo las partes móviles minimizando el riesgo de averías y por lo tanto facilitando el mantenimiento. Esta tecnología revolucionaria esta PATENTADA y supone un avance tecnológico importante en la preparación de las raciones.



cabina

La geometría de la cabina con pendiente negativa, evita que el polvo se acumule en la parte superior y asegura una perfecta visibilidad durante todo el proceso de carga. El techo parcialmente acristalado nos permite vigilar el corte de la fresa cuando esta se encuentra su posición más elevada.



* La amplia superficie acristalada asegura la máxima visibilidad incluso en la parte superior de la cabina, lo que garantiza un perfecto control durante la operación de fresado.



motor

La ubicación del motor en la parte trasera de la máquina asegura una mejor refrigeración del mismo aislándolo del contacto con el polvo y los residuos del ensilado que se generan durante los trabajos de carga. El motor está protegido por una estructura metálica con tres puertas que permiten un fácil acceso para los trabajos de mantenimiento. Los servicios de traslado, carga y mezclado se encuentran en el motor separados con bombas independientes de manera que en caso de avería de una de ellos los otros dos circuitos no se ven afectados y pueden continuar trabajando.



* Los datos y descripciones son indicativas. TATOMA se reserva el derecho de modificar los diseños o especificaciones sin previo aviso.

características generales



fresa

El sistema de carga consta de una fresa de 2 m de longitud con un motor de 90 CV (opcional dos motores) de altas prestaciones. Gracias a la estudiada distribución de las cuchillas en una espiral a lo largo de la fresa conseguimos la máxima eficacia en la carga con todo tipo de productos incluso en productos de fibra larga. El sentido de rotación de la misma puede invertirse gracias a dos pedales dentro de la cabina permitiendo escoger el modo más idóneo de carga dependiendo el producto con el que estemos trabajando.

La carga se lleva a cabo por medio de un sistema de cadenas y travesaños de Polietileno (Opcional cinta de caucho) que asegura una carga rápida y un flujo constante consiguiendo así el llenado de la cuba de mezclado en pocos minutos.

Todos nuestros autopropulsados están equipados con un sistema de seguridad mediante un presostato, de manera que si en el descenso de la fresa, ésta se encuentra con algo que le produce una demanda excesiva de presión, el sistema de carga detiene su descenso y espera a que esa sobrepresión se corrija antes de seguir descendiendo. De esta forma se evitan averías y roturas innecesarias.



CINTA DE CARGA

Cinta de carga de cadena y travesaños de polietileno o banda PVC.



CINTA DE DESCARGA

Diferentes tipos de cinta de descarga PVC, cadena al carbono y travesaños de acero o de acero inoxidable.



Apoyo trompa transporte



Tolva para concentrados



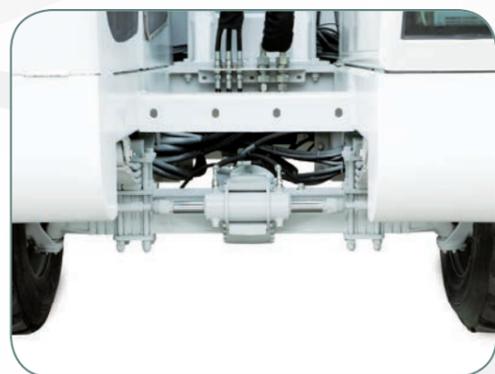
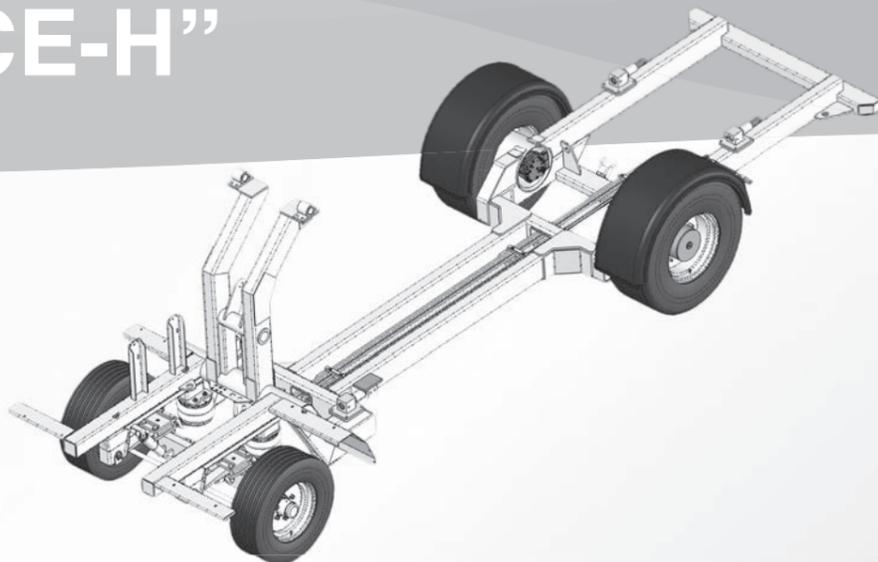
Sistema de engrase centralizado manual



Batería

MODELO MTS "LINCE-H"

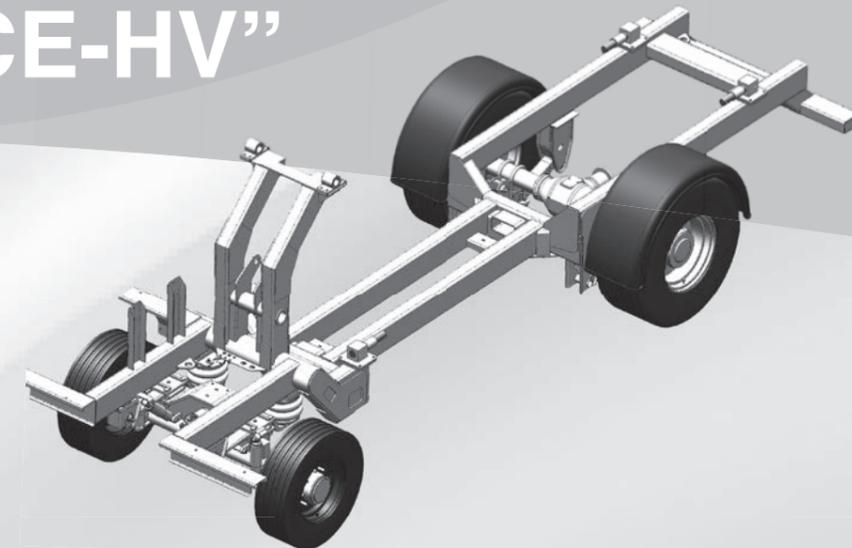
El chasis del modelo H está concebido para alojar un puente diferencial delantero direccional y en la parte trasera en lugar de un eje la tracción se hace mediante dos motores rueda hidráulicos independientes. Esta configuración permite que la cuba de mezclado que va montada encima quede emplazada más baja haciendo que la altura total de la máquina disminuya. Esta máquina está pensada para trabajar a una velocidad máxima de 25 Km/h en granjas donde la superficie de circulación no es accidentada con lo cual se evita la suspensión trasera mientras que en la parte delantera podemos disponer bien de suspensión por ballestas u opcionalmente suspensión hidráulica.



Fácil acceso para mantenimiento. Tubería hidráulica metálica.

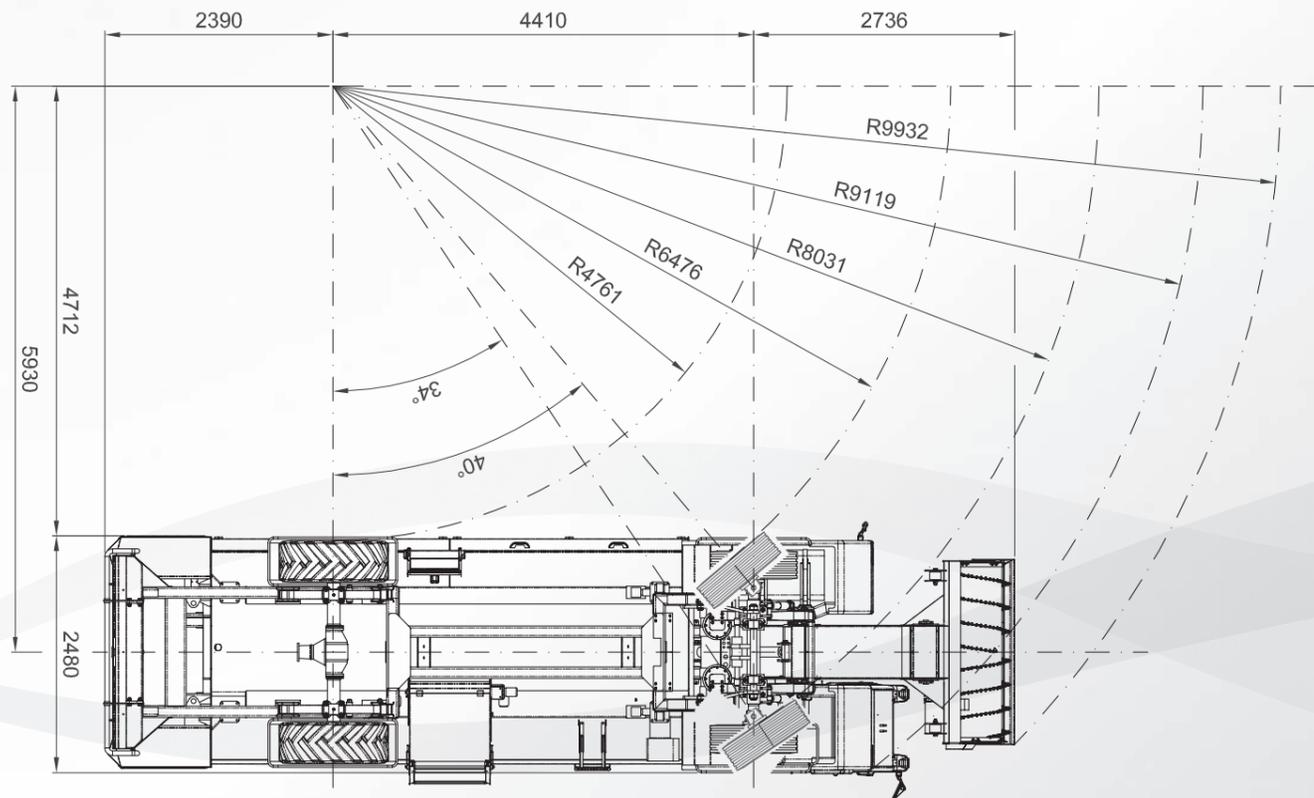
MODELO MTS "LINCE-HV"

El chasis del modelo HV está pensado para alojar dos puentes diferenciales uno trasero donde va la tracción y el direccional delantero. Esto nos permite disponer de suspensión en los dos ejes generalmente ballestas en el trasero y en el delantero podemos tener igualmente ballestas o suspensión hidráulica si así lo decidimos. Esta máquina puede llegar a circular hasta 40 Km/h incluso por superficies no necesariamente planas. Con esta configuración podremos incluso disponer de un eje direccional trasero para los casos en los que sea necesaria una mayor maniobrabilidad.

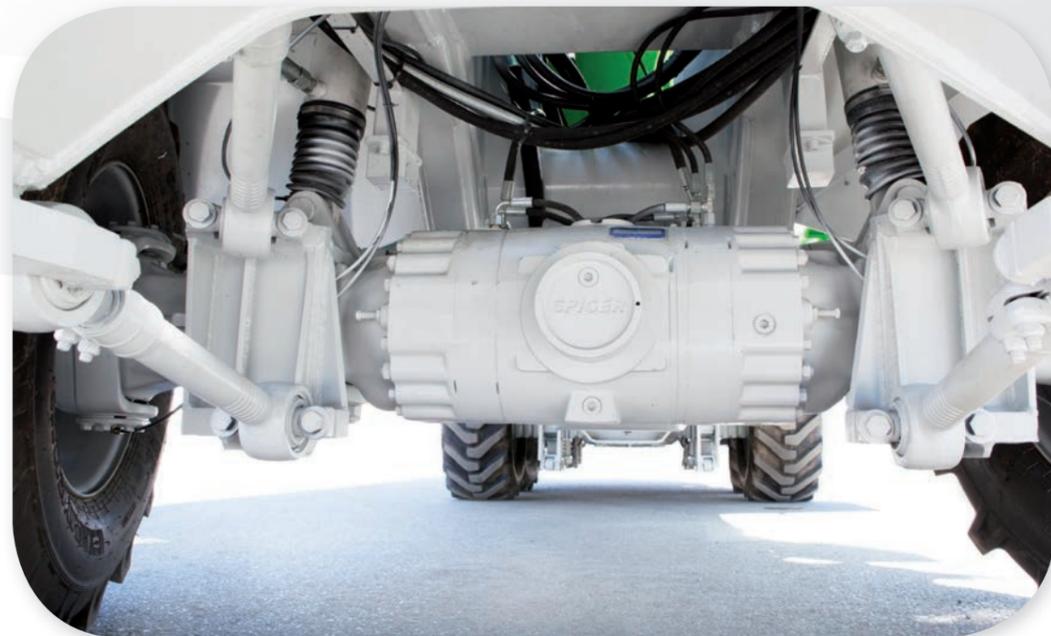
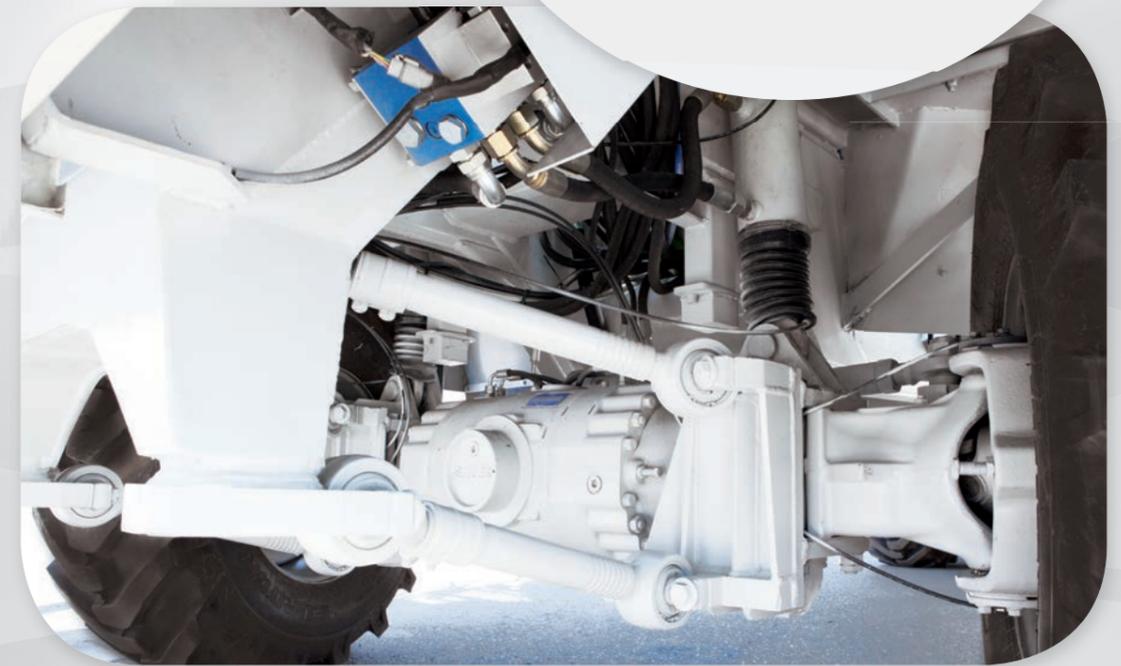
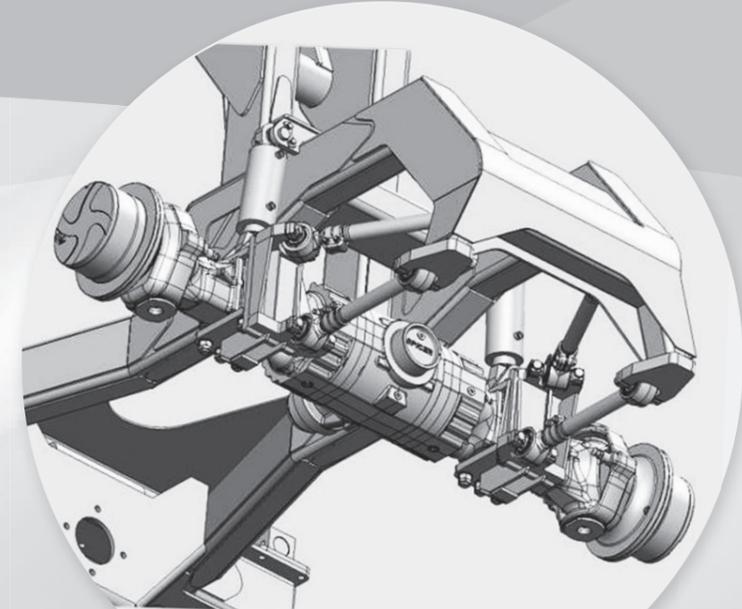


Suspensión trasera por ballestas.

ángulo de giro



NOTA: Radio de giro de la MTS-20-H



suspensión

El especial diseño de la suspensión hidráulica sobre el eje delantero se basa en sustentar el eje delantero sobre cuatro tirantes tensores con extremos a rótula, que hacen que el movimiento del eje sea solamente de traslación y en suspenderlo de dos cilindros hidráulicos conectados entre sí por cruce de cámaras y conectados ambos dos a sendos acumuladores de vejiga con nitrógeno, consiguiéndose por un lado un sistema muelle – amortiguador para cada rueda y por otro el efecto de una barra estabilizadora que evita el balanceo lateral de los elementos suspendidos en la parte delantera. Este sistema permite una nivelación automática y la posibilidad de escoger entre el “modo carretera” y “modo todo terreno”.

cabina



Gracias al excelente diseño de la cabina, el operario de la granja nunca perderá de vista al ganado. Fabricada en acero con tratamiento anticorrosión, está equipada con parabrisas de seguridad y un asiento neumático. Las vistas alrededor de la misma son excelentes gracias al parabrisas con ángulo negativo de caída, parabrisas y techo parcialmente acristalado. Los faros de trabajo delanteros y traseros son parte del equipamiento de serie, y pueden ser complementados opcionalmente con cámaras dentro de la cuba, en las puertas de descarga y para marcha atrás. El sistema de pesaje con una pantalla en la cabina permite al operario controlar perfectamente las operaciones de mezcla y descarga. Las principales funciones de la máquina son controladas con seguridad a través de mensajes y luces de aviso en el panel de mandos lateral.

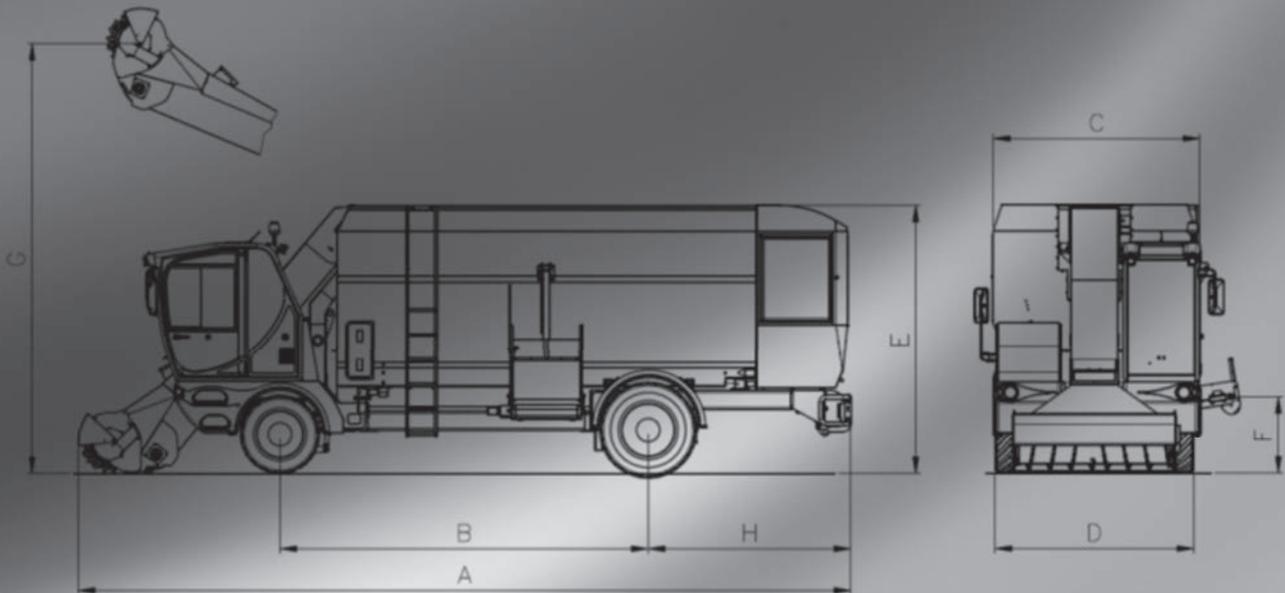


	LINCE-H 13-16-20 (Hasta 25 Km/h)	LINCE-HV 13-16-20 (Hasta 40 Km/h)
CUBA	13, 16, ó 20 m ³ , según modelo.	13, 16, ó 20 m ³ , según modelo.
MEZCLADOR	Sistema de mezcla de un solo sinfin horizontal de gran espesor y resistencia con cuchillas intercambiables. Accionamiento mediante bomba de caudal variable y motor de pistones acoplado al reductor en la parte trasera. Velocidad de mezcla regulable.	Sistema de mezcla de un solo sinfin horizontal de gran espesor y resistencia con cuchillas intercambiables. Accionamiento mediante bomba de caudal variable y motor de pistones acoplado al reductor en la parte trasera. Velocidad de mezcla regulable.
FRESA	Un motor, 90 CV de potencia, velocidad regulable. Ancho 2000 mm. Regulación de bajada de accionamiento eléctrico en el puesto de mando, corte de la bajada mediante presostato en función de la presión de trabajo de la fresa. Accionamiento mediante bomba de caudal variable y motor orbital.	Un motor, 90 CV de potencia, velocidad regulable. Ancho 2000 mm. Regulación de bajada de accionamiento eléctrico en el puesto de mando, corte de la bajada mediante presostato en función de la presión de trabajo de la fresa. Accionamiento mediante bomba de caudal variable y motor orbital.
CINTA DE CARGA	Cadena y travesaños de polietileno.	Cadena y travesaños de polietileno.
CINTA DE DESCARGA	Cinta lateral de 930 mm de longitud con elevación hidráulica.	Cinta lateral de 930 mm de longitud con elevación hidráulica.
BÁSCULA	Programable, 99 recetas x 20 ingredientes x 10 descargas, salida.	Programable, 99 recetas x 20 ingredientes x 10 descargas, salida.
MOTOR TÉRMICO	DIESEL TIER 3: marca FPT (IVECO), 129 kW@2200 rpm ó 175 kW, 2200 rpm parte trasera. TIER4: LINCE MTS 13 H 4 cilindros, entre 4 y 5 litros, 170 CV@2200 rpm o similar, 24 Voltios, Turbo-Intercooler, Refrigeración por agua, gestión electrónica de la inyección y el sistema postratamiento de los gases de escape. LINCE MTS 16 Y 20 H 6 cilindros, entre 6 y 7 litros, 275 CV@2200 rpm o similar, 24 Voltios, Turbo-Intercooler, Refrigeración por agua, gestión electrónica de la inyección y el sistema postratamiento de los gases de escape.	DIESEL TIER 3: marca FPT (IVECO), 129 kW@2200 rpm ó 175 kW, 2200 rpm parte trasera. TIER4: LINCE MTS 13 HV 4 cilindros, entre 4 y 5 litros, 170 CV@2200 rpm o similar, 24 Voltios, Turbo-Intercooler, Refrigeración por agua, gestión electrónica de la inyección y el sistema postratamiento de los gases de escape. LINCE MTS 16 Y 20 HV 6 cilindros, entre 6 y 7 litros, 275 CV@2200 rpm o similar, 24 Voltios, Turbo-Intercooler, Refrigeración por agua, gestión electrónica de la inyección y el sistema postratamiento de los gases de escape.
DEPÓSITO GASOIL	160 litros.	160 litros.
TRANSMISIÓN	Hidrostática de circuito cerrado. Bomba de caudal variable y dos reductores rueda traseros, accionados por sendos motores de pistones.	Hidrostática de circuito cerrado. Bomba de caudal variable y motor de pistones.
PUENTES	Uno, delantero direccional. Ruedas delanteras 445/45R19.5, ruedas traseras 445/65R22.5.	Dos, delantero direccional, trasero motriz. Ruedas delanteras 445/45R19.5, ruedas traseras 445/65R22.5.
SUSPENSIÓN	Delantera ballestas.	Delantera y trasera ballestas en opción 25km/h. Delantera hidráulica y trasera ballestas en opción 40 km/h.
DIRECCIÓN	Hidráulica servoasistida. Ángulo máximo de giro 40°.	Hidráulica servoasistida. Ángulo máximo de giro 40°.
FRENOS	Servicio, estacionamiento y socorro en eje trasero.	Servicio, estacionamiento y socorro en los dos ejes.
HIDRÁULICA Y ELECTRICIDAD	Circuitos concebidos para trabajo en condiciones ambientales adversas. Conformes con las directivas europeas sobre seguridad en máquinas e incompatibilidad electromagnética. Situados en el armario lateral sobre la cuba.	Circuitos concebidos para trabajo en condiciones ambientales adversas. Conformes con las directivas europeas sobre seguridad en máquinas e incompatibilidad electromagnética. Situados en el armario lateral sobre la cuba.
CABINA	Una plaza. Fabricada en acero con tratamiento químico anticorrosión. Gran visibilidad del entorno (parabrisas con caída negativa). Puerta abatible. Cristales de seguridad.	Una plaza. Fabricada en acero con tratamiento químico anticorrosión. Gran visibilidad del entorno (parabrisas con caída negativa). Puerta abatible. Cristales de seguridad.
SISTEMA DE CONTROL	Joystick multifunción, pulsadores e indicadores (temperatura aceite reductor, temperatura aceite hidráulico, presión mezclador, presión fresa, nivel aceite hidráulico, luces de avería...)	Joystick multifunción, pulsadores e indicadores (temperatura aceite reductor, temperatura aceite hidráulico, presión mezclador, presión fresa, nivel aceite hidráulico, luces de avería...)
EQUIPAMIENTO	Dos faros de trabajo delanteros y dos traseros, asiento con suspensión neumática, extintor, calefacción por agua caliente, radio CD, cajón de herramientas.	Dos faros de trabajo delanteros y dos traseros, asiento con suspensión neumática, extintor, calefacción por agua caliente, radio CD, cajón de herramientas.
VELOCIDAD	Velocidad de traslación 25 km/h en opción.	Velocidad de traslación 0-25 km/h (40 km/h en opción).

AUTOPROPULSADO HORIZONTAL DE UN SINFIN **MEZCLADOR LINCE**

DIMENSIONES LINCE-HV MT (mm)		MTS-13-H	MTS-16-H	MTS-20-H
A	LONGITUD TOTAL	8750	9260	9450
B	DISTANCIA ENTRE EJES	4150	4410	4420
C	ANCHURA EXTERIOR	2400	2400	2470
D	ANCHURA EXTERIOR RUEDAS	2300	2300	2390
E	ALTURA TOTAL	2700	2810	2950
F	ALTURA DESCARGA	750	750	750
G	ALTURA MÁXIMA DE FRESADO	5000	5000	5000
H	VOLADIZO TRASERO	2140	2330	2440
	VOLUMEN (m ³)	13	16	20
	PESO (Kg.)	11480	12080	14420
	RUEDAS: DELANTERA	445/45 R 19,5	445/45 R 19,5	445/45 R 19,5
	TRASERA	445/65 R 22,5	445/65 R 22,5	445/65 R 22,5

DIMENSIONES LINCE-H MTS (mm)		MTS-13-HV	MTS-16-HV	MTS-20-HV
A	LONGITUD TOTAL	8790	9060	9220
B	DISTANCIA ENTRE EJES	4100	4275	4410
C	ANCHURA EXTERIOR	2450	2450	2500
D	ANCHURA EXTERIOR RUEDAS	2370	2370	2370
E	ALTURA TOTAL	2890	2990	3230
F	ALTURA DESCARGA	900	900	900
G	ALTURA MÁXIMA DE FRESADO	5000	5000	5000
H	VOLADIZO TRASERO	2180	2350	2410
	VOLUMEN (m ³)	13	16	20
	PESO (Kg.)	13200	13920	14600
	RUEDAS: DELANTERA	445/45 R 19,5	445/45 R 19,5	445/45 R 19,5
	TRASERA	445/65 R 22,5	445/65 R 22,5	445/65 R 22,5



DISTRIBUIDOR

Pol. Industrial Paúles, parc. 53-55 - 22400 Monzón (Huesca), ESPAÑA
 Tel.: (+34) 974 401 336 - Fax: (+34) 974 400 670
 inmosa@grupotatoma.com - www.grupotatoma.com

EDICIÓN: ENERO 2016